



# Clipper® Shelving Assembly Instructions

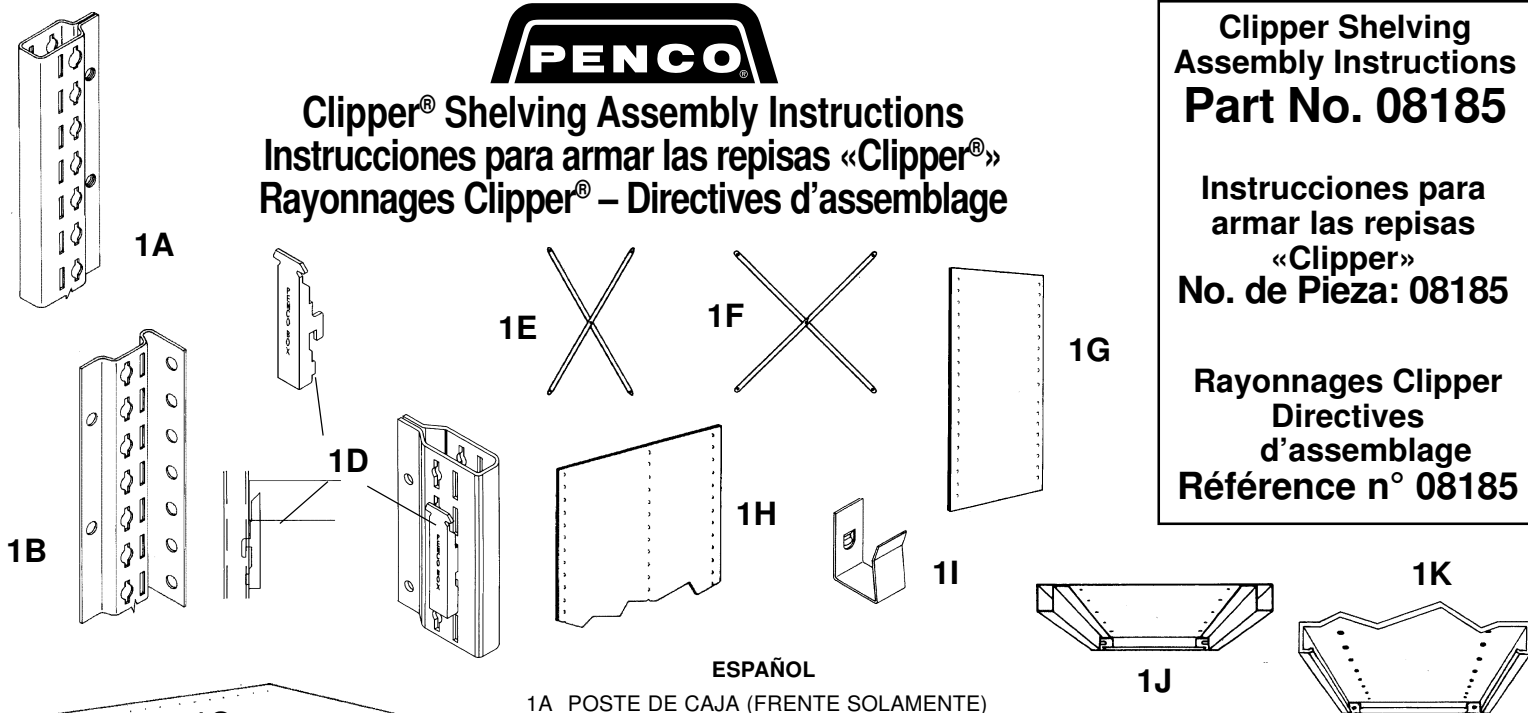
## Instrucciones para armar las repisas «Clipper®»

### Rayonnages Clipper® – Directives d'assemblage

**Clipper Shelving  
Assembly Instructions  
Part No. 08185**

**Instrucciones para  
armar las repisas  
«Clipper»  
No. de Pieza: 08185**

**Rayonnages Clipper  
Directives  
d'assemblage  
Référence n° 08185**



#### ESPAÑOL

- 1A POSTE DE CAJA (FRENTE SOLAMENTE)
- 1B POSTE ANGULAR CON DOBLE CODO
- 1C REPISA
- 1D ABRAZADERA DE REPISA «CLIPPER»

#### NOTA IMPORTANTE

Martille ligeramente la parte superior de la abrazadera de repisa sobre las ranuras de los postes para que quede bien asentada. Vea la ilustración.

- 1E REFUERZO LATERAL CONTRA OSCILACIONES
- 1F REFUERZO POSTERIOR CONTRA OSCILACIONES
- 1G PANEL LATERAL
- 1H PANEL POSTERIOR
- 1I ABRAZADERA DEL PANEL POSTERIOR
- 1J REPISA HI-PERFORMANCE®
- 1K REPISA CON BRIDAS CONVENCIONALES

#### Instrucciones generales

1. Compare el número de paquetes (piezas) recibidos contra la lista de embarque. Si falta alguna pieza o paquete, obtenga un «shortage notation» (notificación de entrega incompleta) de la compañía de transporte y haga una reclamación. Inspeccione el material para detectar cualquier daño. Si hay algún daño, obtenga un «damaged notation» (notificación de daños) de la compañía de transporte y haga una reclamación contra dicha compañía.
2. Cuando desempaque los componentes, coloque todas las piezas lo más cerca posible del área donde van a ser ensambladas.
3. Las herramientas necesarias son un destornillador para tornillos de cabeza ranurada y llaves de cubo de 7/16" y 1/2" para apretar los tornillos y las tuercas.
4. Use tornillos de tamaño correcto para cada pieza. No use un número mayor de abrazaderas o tornillos que el permitido para cada pieza.
5. Lea el resto de estas instrucciones cuidadosamente antes de proceder. Familiarícese con los nombres de todos los componentes.
6. Decida cuidadosamente donde va a colocar las repisas sobre el piso (se sugiere hacer líneas con tiza).
7. Ahora siga las instrucciones detalladas paso por paso.

#### FRANÇAIS

- 1A MONTANT EN PROFILÉ FERMÉ (DEVANT SEULEMENT)
- 1B MONTANT EN PROFILÉ CORNIÈRE
- 1C TABLETTE
- 1D CLIP DE TABLETTE CLIPPER

#### NOTE IMPORTANTE

Veiller à bien caler le clip de tablette sur les montants en tapant légèrement sur le dessus du clip pour qu'il s'insère dans les fentes. Voir illustration.

- 1E ÉTAI LATÉRAL
- 1F ÉTAI ARRIÈRE
- 1G PANNEAU LATÉRAL
- 1H PANNEAU ARRIÈRE
- 1I CLIP POUR PANNEAU ARRIÈRE
- 1J TABLETTE HI-PERFORMANCE®
- 1K TABLETTE À REBORD CONVENTIONNELLE

#### Directives générales

1. Vérifier le nombre d'emballages (pièces) reçus en regard du connaissance. En cas de manque, obtenir une « mention de marchandises manquantes » du transporteur et faire une réclamation. Vérifier l'état des matières. En cas de toute avarie, obtenir une « mention de marchandises avariées » du transporteur et faire une réclamation.
2. Déballez en groupant les pièces semblables aussi près que possible de l'endroit où elles doivent être assemblées.
3. Outils requis : tournevis à lame plate et clés à douille de 7/16 po. et de 1/2 po. pour serrer les boulons et écrous.
4. Utiliser les boulons de la bonne dimension pour chaque pièce. Ne pas utiliser un nombre plus grand de clips ou boulons que celui prévu pour chaque pièce.
5. Lire attentivement le reste des présentes directives avant d'aller plus loin. Se familiariser avec le nom de tous les composants.
6. Tracer soigneusement sur le plancher (à la craie, par exemple) le plan de l'emplacement des tablettes.
7. Suivre ensuite les directives détaillées étape par étape.

#### ENGLISH

- 1A BOX POST (FRONT ONLY)
- 1B OFFSET ANGLE POST
- 1C SHELF
- 1D CLIPPER SHELF CLIP

#### IMPORTANT NOTE

Shelf clip must be seated properly on posts by lightly tapping top of clip into slots. See illustration.

- 1E SIDE SWAY BRACE
- 1F BACK SWAY BRACE
- 1G SIDE PANEL
- 1H BACK PANEL
- 1I BACK PANEL CLIP
- 1J HI-PERFORMANCE® SHELF
- 1K CONVENTIONAL FLANGE SHELF

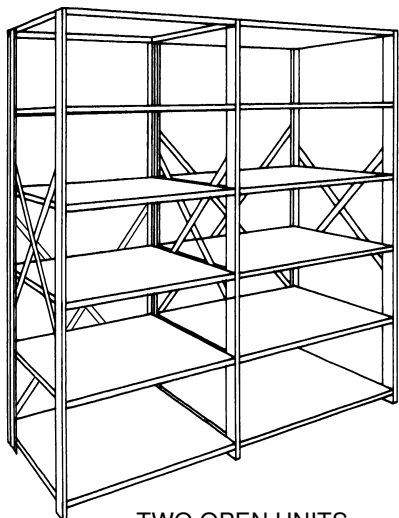
#### General Instructions

1. Check the number of packages (parts) received against the bill of lading. If any shortages, secure a "shortage notation" from the carrier and file a claim. Check material for damage. If any is damaged, secure a "damaged notation" from the carrier and file a claim against carrier.
2. When unpacking, arrange like parts together as close as possible to the area in which they are to be assembled.
3. Tools required are slotted screw driver and 7/16" and 1/2" socket wrenches to tighten bolts and nuts.
4. Use the proper size bolts for each part. Use no more than the number of clips or bolts that are allowed for each part.
5. Read remainder of these instructions carefully before you proceed further. Familiarize yourself with all component names.
6. Carefully lay out shelving positions on floor (chalk line suggested).
7. Now follow the detailed instructions step by step.

# Clipper Open Shelving Assembly Instructions

## Instrucciones para armar las repisas abiertas «Clipper»

### Rayonnages ouverts Clipper – Directives d'assemblage



TWO OPEN UNITS  
DOS UNIDADES ABIERTAS  
DEUX ÉTAGÈRES OUVERTES

#### PARTS DESCRIPTION

- 2A OFFSET ANGLE POST AT REAR
- 2B BOX POST (FRONT ONLY)
- 2C OFFSET ANGLE POSTS AT FRONT
- 2D SIDE SWAY BRACE
- 2E TWO OFFSET ANGLE POSTS AT REAR
- 2F BACK SWAY BRACE
- 2G TWO OFFSET ANGLE POSTS IF USED AT FRONT

1. Pre-Clip posts by installing Clipper Shelf Clips where the shelves will be located and tap them downward to engage the clip hook in the post (see page 1).
2. End or intermediate side frame assemblies are made by connecting the required posts with side braces. Place the proper front and rear post on the floor (or table) parallel to each other and spaced apart to match the depth of the unit you are building. Place braces on the inside of the post approximately at midpoint of the height of the unit. Select the proper brace, bolt together at the center using a 1/4"-20 x 1/2" truss head bolt and hex nut to form an "X". Bolt the brace to the side of the rear flanges of posts with four 1/4"-20 x 1/2" truss head bolts and hex nuts.
3. Stand two assemblies upright. Move them into position and set a shelf into the top and into the bottom sets of pre-clipped shelf clips. Press each shelf downward so that it is seated on each of the four clips. Repeat this procedure with the intermediate shelves.
4. Select the proper back brace, bolt together at the center using a 1/4"-20 x 1/2" truss head bolt and hex nut to form an "X". Attach the back sway braces to the rear flanges of offset angle post with four 1/4"-20 x 1/2" bolts and nuts. Place the bottom holes of the brace 3" to 6" of the floor. For an adjacent unit it is recommended that bracing be staggered up and down (see illustration above).
5. If double row, assemble the front row as above, then assemble the rear row the same as above, except use a common pair of back braces placed inside the posts of one unit and tie the rows together using the same bolts and nuts used on back braces.

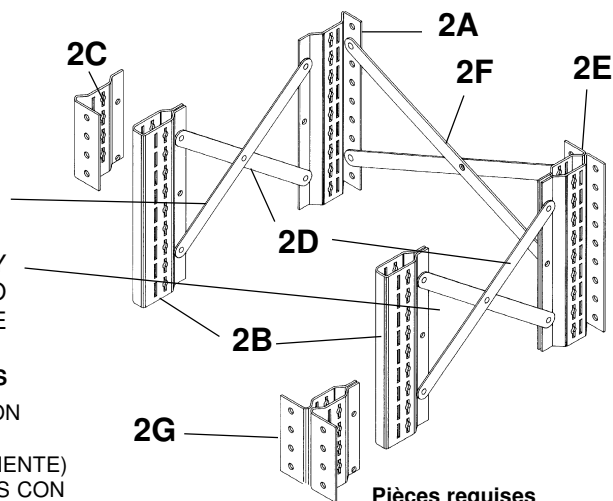
END UPRIGHT ASSEMBLY  
CONJUNTO VERTICAL DEL EXTREMO  
ASSEMBLAGE VERTICAL D'EXTRÉMITÉ

INTERMEDIATE UPRIGHT ASSEMBLY  
CONJUNTO VERTICAL INTERMEDIO  
ASSEMBLAGE VERTICAL INTERMÉDIAIRE

#### DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS

- 2A POSTE ANGULAR POSTERIOR CON DOBLE CODO
- 2B POSTE DE CAJA (FRENTE SOLAMENTE)
- 2C POSTES ANGULARES FRONTALES CON DOBLE CODO
- 2D REFUERZO LATERAL CONTRA OSCILACIONES
- 2E DOS POSTES ANGULARES POSTERIORES CON DOBLE CODO
- 2F REFUERZO POSTERIOR CONTRA OSCILACIONES
- 2G DOS POSTES ANGULARES CON DOBLE CODO SI SE USAN EN EL FRENTE

1. Instale las abrazaderas de repisa «Clipper» en los postes donde se van a ubicar las repisas y empujelas ligeramente hacia abajo para que el gancho quede bien encajado en el poste (vea la página 1).
2. Los conjuntos del extremo o intermedios se arman conectando los postes requeridos con los refuerzos laterales. Coloque los postes apropiados del frente y de la parte posterior sobre el piso (o mesa) paralelos entre sí y separados la distancia necesaria, de acuerdo con la profundidad de la unidad que está construyendo. Coloque refuerzos en la parte interna del poste, aproximadamente en el punto medio de la altura de la unidad. Seleccione el refuerzo apropiado y atornillelo en el centro usando un tornillo de cabeza segmental de 1/4"-20 x 1/2" y una tuerca hexagonal para formar una «X». Atornille el refuerzo en el lado de las bridas posteriores de los postes utilizando cuatro tornillos de cabeza segmental de 1/4"-20 x 1/2" y tuercas hexagonales.
3. Pare las dos unidades. Muévalas a la posición deseada y coloque una repisa sobre los juegos superior e inferior de las abrazaderas de repisa ya instaladas. Oprima cada repisa hacia abajo de manera que quede bien asentada sobre las cuatro abrazaderas. Repita este procedimiento con las repisas intermedias.
4. Seleccione el refuerzo posterior correcto y atornillelo en el centro usando un tornillo de cabeza segmental de 1/4"-20 x 1/2" y una tuerca hexagonal para formar una «X». Atornille los refuerzos posteriores en las bridas posteriores del poste angular con doble codo utilizando cuatro tornillos de cabeza segmental de 1/4"-20 x 1/2" y tuercas. Coloque los agujeros inferiores del refuerzo a una distancia de 3 a 6 pulgadas (7,6 a 15,2 cm) del piso. Para las unidades adyacentes se recomienda que los refuerzos se instalen alternadamente hacia arriba y hacia abajo (vea la ilustración superior).
5. Si la hilera es doble, arme la hilera del frente siguiendo las instrucciones de arriba y entonces arme la hilera posterior de la misma manera, excepto que debe usar un par común de refuerzos posteriores colocados dentro de los postes de una unidad y debe unir las hileras juntas usando los mismos tornillos y tuercas que se usaron para instalar los refuerzos posteriores.



#### Pièces requises

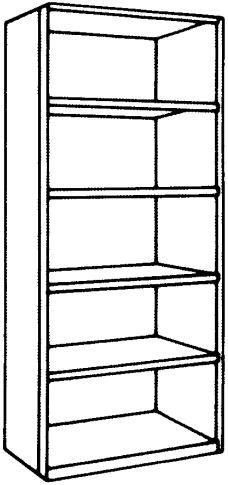
- 2A MONTANT EN PROFILÉ CORNIÈRE À L'ARRIÈRE
- 2B MONTANT EN PROFILÉ FERMÉ (DEVANT SEULEMENT)
- 2C MONTANT EN PROFILÉ CORNIÈRE À L'AVANT
- 2D ÉTAI LATÉRAL
- 2E DEUX MONTANTS EN PROFILÉ CORNIÈRE À L'ARRIÈRE
- 2F ÉTAI ARRIÈRE
- 2G DEUX MONTANTS EN PROFILÉ CORNIÈRE SI UTILISÉS À L'AVANT

1. Préparer les montants en posant des clips de tablette Clipper à la hauteur prévue pour les tablettes et en tapant dessus vers le bas pour introduire le crochet du clip dans le montant (voir la page 1).
2. Les cadres latéraux ou d'extrémité s'assemblent en rattachant les montants nécessaires à l'aide des étais latéraux requis. Placer les montants avant et arrière pertinents sur le plancher (ou la table), parallèles et espacés de la distance correspondante à la profondeur de l'étagère à réaliser. Placer les étais à l'intérieur du montant environ à mi-hauteur de l'étagère. Choisir l'étau qui convient, puis l'assembler au centre à l'aide d'un boulon à tête bombée de 1/4 po.-20 X 1/2 po. et d'un écrou hexagonal, de manière à former une croix (X). Boulonner l'étau sur le côté des rebords arrière des montants à l'aide de quatre boulons à tête bombée de 1/4 po.-20 X 1/2 po. et écrous hexagonaux.
3. Mettre deux cadres en position verticale, aux endroits prévus, et caler une tablette dans le jeu supérieur et une autre dans le jeu inférieur des clips de tablette déjà installés dans les montants. Appuyer vers le bas sur chaque tablette de manière qu'elle se cale sur chacun des quatre clips. Répéter le procédé pour les tablettes intermédiaires.
4. Choisir l'étau arrière qui convient, puis l'assembler au centre à l'aide d'un boulon à tête bombée de 1/4 po.-20 X 1/2 po. et d'un écrou hexagonal, de manière à former une croix (X). Rattacher les étais arrière aux rebords arrière des montants en profilé cornière à l'aide de quatre boulons de 1/4 po.-20 X 1/2 po. et d'écrous. Placer les trous inférieurs de l'étau à une distance de 7,5 à 15 cm (3 à 6 po.) du plancher. Pour une étagère adjacente, on recommande de positionner les étais en quinconce (voir illustration ci-dessus).
5. Pour réaliser une rangée double, assembler la rangée du devant comme indiqué ci-dessus. Assembler ensuite la rangée arrière comme ci-dessus, mais utiliser une paire d'étais arrière communs placés à l'intérieur des montants d'une étagère, puis rattacher les rangées l'une à l'autre à l'aide des mêmes boulons et écrous utilisés pour les étais arrière.

# Clipper Closed Shelving Assembly Instructions

## Instrucciones para armar las repisas cerradas «Clipper»

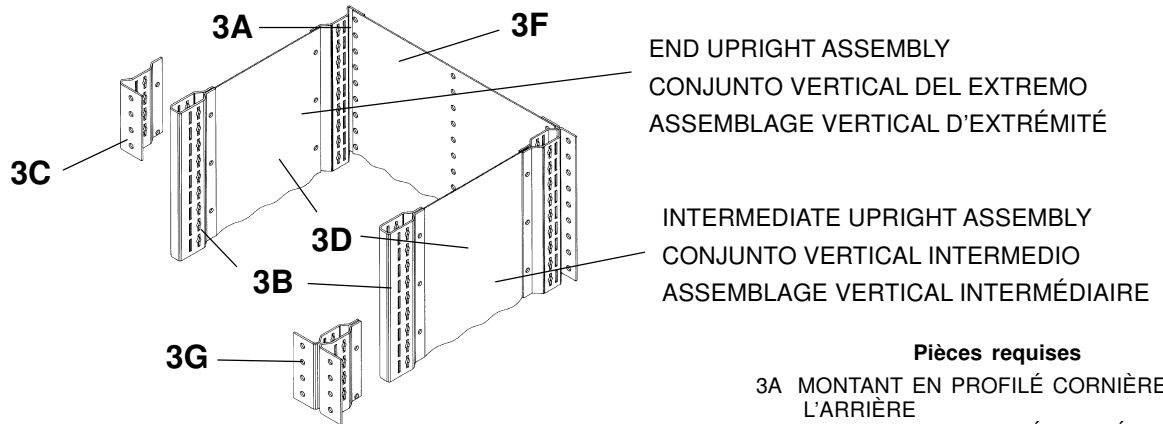
### Rayonnages fermés Clipper – Directives d'assemblage



(unit above shown with optional front base)

(unidad mostrada arriba con base opcional en el frente)

(étagère ci-dessus illustrée avec embase avant offerte en option)



END UPRIGHT ASSEMBLY  
CONJUNTO VERTICAL DEL EXTREMO  
ASSEMBLAGE VERTICAL D'EXTRÉMITÉ

INTERMEDIATE UPRIGHT ASSEMBLY  
CONJUNTO VERTICAL INTERMEDIO  
ASSEMBLAGE VERTICAL INTERMÉDIAIRE

#### DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS

- 3A POSTE ANGULAR POSTERIOR CON DOBLE CODO  
3B POSTE DE CAJA (FRENTE SOLAMENTE)  
3C POSTES ANGULARES FRONTALES CON DOBLE CODO  
3D PANEL LATERAL  
3E DOS POSTES ANGULARES POSTERIORES CON DOBLE CODO  
3F PANEL POSTERIOR  
3G DOS POSTES ANGULARES FRONTALES CON DOBLE CODO

1. Instale las abrazaderas de repisa «Clipper» en los postes donde se van a ubicar las repisas (vea la página 1).
2. Arme los conjuntos de paneles laterales para las unidades extremas e intermedias. Deslice el panel entre las bridas del poste de caja y sobre la parte interior de la brida en el poste posterior. Los paneles laterales intermedios se deben colocar entre las bridas de los postes posteriores. Atornille los conjuntos juntos usando tornillos de 1/4"-20 x 1/2" y tuercas a través del primer agujero de cada extremo. Atornille los paneles al poste aproximadamente cada 12" (30cm). En los conjuntos de paneles extremos, coloque tornillos en lugares adicionales para sostener el panel contra el poste angular.
3. Pare los paneles. Coloque los dos paneles en la posición correcta e instale una repisa sobre los juegos superior e inferior de las abrazaderas de repisa ya instaladas. Oprima cada repisa hacia abajo de manera que quede bien asentada sobre las cuatro abrazaderas. Repita este procedimiento con las repisas intermedias.
4. Cuando arme los paneles posteriores, deslice un borde del panel posterior entre la brida interna del poste angular y la repisa. Entonces deslice la parte posterior entre la brida del poste y la repisa del otro lado. Coloque los agujeros del panel posterior en alineamiento con los agujeros del poste y atornille el panel posterior al poste angular usando tornillos de 1/4"-20 x 1/2" y tuercas, con aproximadamente el mismo espacio entre tornillos utilizado al atornillar el panel lateral en el poste. Instale las abrazaderas de repisa como sea requerido para sostener la parte posterior de las repisas.
5. Si la hilera es doble, arme la hilera de frente siguiendo las instrucciones de arriba, pero no la atornille al panel posterior. Arme la hilera posterior de la misma manera, pero omita el panel posterior. Junte las unidades y atornílelas a través de los dos postes angulares y el panel posterior usando tornillos de 1/4"-20 x 1/2" y tuercas en tres lugares.

#### Pièces requises

- 3A MONTANT EN PROFILÉ CORNIÈRE À L'ARRIÈRE  
3B MONTANT EN PROFILÉ FERMÉ (DEVANT SEULEMENT)  
3C MONTANT EN PROFILÉ CORNIÈRE À L'AVANT  
3D PANNEAU LATÉRAL  
3E DEUX MONTANTS EN PROFILÉ CORNIÈRE À L'ARRIÈRE  
3F PANNEAU ARRIÈRE  
3G MONTANTS EN PROFILÉ CORNIÈRE À L'AVANT

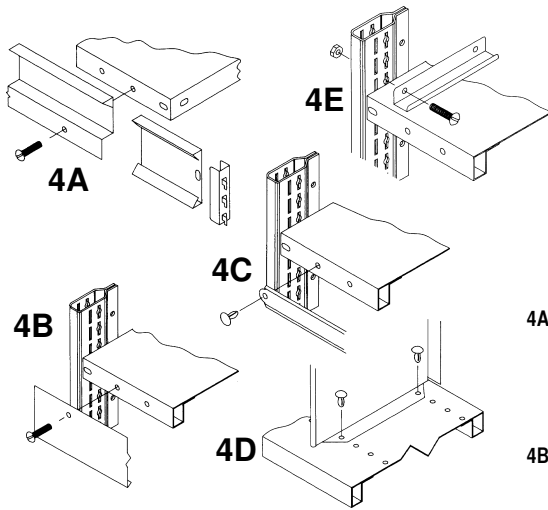
1. Préparer les montants en posant des clips de tablette Clipper à la hauteur prévue pour les tablettes (voir la page 1).
2. Assembler les panneaux intermédiaires et d'extrémité. Glisser le panneau entre les rebords du montant en profilé fermé et sur le côté intérieur du rebord du montant arrière. Les panneaux latéraux intermédiaires doivent être placés entre les rebords des montants arrière. Boulonner les panneaux en passant un boulon de 1/4 po.-20 X 1/2 po. dans le premier trou de chaque extrémité et en fixant le tout avec un écrou. Boulonner les panneaux au montant à intervalles d'environ 30 cm (12 po.). Pour les panneaux d'extrémité, poser des boulons à des endroits supplémentaires pour maintenir le panneau sur le montant cornière.
3. Mettre les panneaux en position verticale. Placer deux panneaux aux endroits prévus, et caler une tablette dans le jeu supérieur et une autre dans le jeu inférieur des clips de tablette déjà installés dans les montants. Appuyer vers le bas sur chaque tablette de manière qu'elle se cale sur chacun des quatre supports. Répéter le procédé pour les tablettes intermédiaires.
4. Assembler les panneaux arrière en glissant un des bords du panneau arrière entre le rebord intérieur du montant cornière et la tablette, puis en glissant le panneau arrière entre le rebord de montant et la tablette de l'autre côté. Aligner les trous dans le panneau arrière et les trous dans le montant, puis boulonner le panneau arrière au montant cornière à l'aide de boulons de 1/4 po.-20 X 1/2 po. et d'écrous, en respectant environ le même espacement que celui utilisé pour boulonner le panneau latéral au montant. Rattacher le panneau arrière aux clips de tablette selon le besoin pour fixer le panneau arrière aux tablettes.
5. Pour réaliser une rangée double, assembler la rangée du devant comme indiqué ci-dessus, mais ne pas boulonner le panneau arrière. Assembler ensuite la rangée arrière comme ci-dessus, en omettant le panneau arrière. Rapprocher les étagères et rattacher les deux montants cornières et le panneau arrière à l'aide de boulons de 1/4 po.-20 X 1/2 po. et d'écrous à trois endroits.

#### PARTS DESCRIPTION

- 3A OFFSET ANGLE POST AT REAR  
3B BOX POST (FRONT ONLY)  
3C OFFSET ANGLE POSTS AT FRONT  
3D SIDE PANEL  
3E TWO OFFSET ANGLE POSTS AT REAR  
3F BACK PANEL  
3G TWO OFFSET ANGLE POSTS AT FRONT

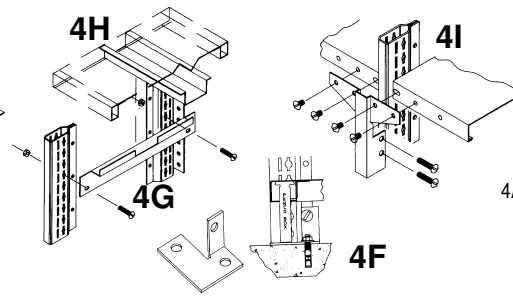
1. Pre-Clip posts by installing Clipper Shelf Clips where the shelves will be located (see page 1).
2. Assemble end and intermediate side panel assemblies. Slip the panel between the flanges of the box post and on the inside of the flange on the back post. Intermediate side panels must be placed between the flanges of the back posts. Bolt the assemblies together using 1/4"-20 x 1/2" bolts and nuts through the first hole from each end. Bolt panels to the post approximately every 12" (30 cm). On end panel assemblies bolt some additional locations to hold the panel against the angle post.
3. Stand panels upright. Move the two panels into position and set a shelf into the top and into the bottom sets of pre-clipped shelf clips. Press each shelf downward so it is seated on each of the four clips. Repeat this procedure with the intermediate shelves.
4. When assembling back panels, slide one edge of the back panel between the inside flange of the angle post and the shelf, then slide the back between the post flange and shelf on the other side. Line up the holes in the back panel with holes in the post and bolt the back panel to the angle post using 1/4"-20 x 1/2" bolts and nuts using approximately the same spacing as used in bolting side panel to the post. Attach back to shelf clips as required to hold the back to the shelves.
5. If double row, assemble the front row as above - but do not bolt the back panel. Assemble the rear row the same as above, omitting the back panel. Push the units together and bolt through the two angle posts and the back panel using 1/4"-20 x 1/2" bolts and nuts at three places.

## Clipper Shelving Accessories



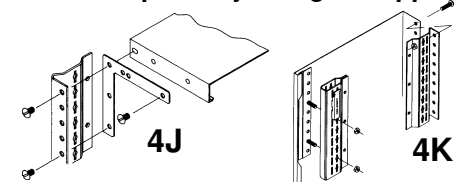
- 4A. Bin Fronts for box post.** – 1" and 2" high bin fronts attach to the front of the shelf with 1/4-20 x 1-1/4" bolts & nuts. 3" high will require bin front clips on each side. Seat clips into side slots of post and insert bin front.
- 4B. Front Base** – Fastens to bottom shelf with 1/4-20 x 1-1/4" bolts & nuts. When used with offset angle posts in the front, the ends of front base slide between the shelf and post.
- 4C. Label Holder** – Attaches to front flange of shelf with plastic button fasteners.
- 4D. Shelf Divider** – Assemble so bead is facing toward front. Engage plastic button fasteners through divider and shelf holes. Each fastener will serve for two dividers when arranged one directly above the other.
- 4E. Box Guide** – For use with optional shelf boxes. Attaches to front post only with 1/4-20 x 1-1/4" bolts and nuts. Two required per shelf.
- 4F. Floor Anchor Clip** – Fastens to the rear flange of posts with 1/4"-20 x 3/4" truss head bolts and hex nuts. If required bolt the vertical tab to each box post, or a single angle post or a double angle post.
- 4G. Side Shelf Support** – Bolts to the front and rear post with 5/16"-18 x 1-1/4" truss head bolts and hex nuts. Use two bolts and nuts per support. Assemble with the flange at the top of the support. Support Flange faces toward the inside of the unit.
- 4H. Class 3 Shelf Support** – Place on the side shelf support under the shelf running left to right approx. midway front to rear with the flange ends against the bottom of the shelf. Place the shelf with the support on top of the side shelf support and engage the support in the side shelf support notch.
- 4I. Corner Angle Braces** – For use with box posts and conventional flange shelves. Place the brace over the box post and bolt with 5/16"-18 x 1-1/4" truss head bolt and finished hex nut. Bolt left and right flanges to respective shelves. Use two 1/4"-20 x 1/2" pan head machine screws and hex nuts per flange.
- 4J. Corner Angle Braces** – For angle posts. Place the brace between the angle post and the shelf. Bolt the brace to the post with two 1/4"-20 x 1/2" truss head bolts and hex nuts. Bolt to the shelf with one 1/4"-20 x 1/2" truss head bolts and hex nuts. For all bolts use the holes that align and are farthest from the brace corner.
- 4K. Finished End Panel** – All fasteners furnished are 1/4"-20 x 1-1/4" truss head bolts and nuts. Bolt the three "Z" shaped clips (Part No. 18100) to the body of the box post near the top & bottom and in the middle. Slip the return flange of the end panel under the "Z" clip and place the rear flange behind the post. Bolt the rear flange to the post near the top, bottom and middle.

## Accesorios para las repisas «Clipper»



- 4A. Frontes de cajón para el poste de caja** - Los frontes de cajones de 1" (2,54 cm) y 2" (5,08 cm) de alto se fijan en el frente de la repisa con tornillos de 1/4"-20 x 1-1/4" y tuercas. Los frontes de 3" (7,62 cm) de alto requieren abrazaderas a cada lado. Asiente las abrazaderas en las ranuras laterales del poste e inserte el frente del cajón.
- 4B. Base del frente** - Se fija a la repisa inferior con tornillos de 1/4"-20 x 1-1/4" y tuercas. Cuando se usa con los postes angulares de doble codo en el frente, los extremos de la base del frente se deslizan entre la repisa y el poste.
- 4C. Portaetiqueta** - Se fija a la brida frontal de la repisa con abrazaderas plásticas de tipo de botón.
- 4D. Divisor de repisas** - Instale el divisor de manera que la bolita quede hacia el frente. Enganche abrazaderas plásticas de tipo de botón a través del divisor y de los agujeros de las repisas. Cada abrazadera sujetará dos divisores cuando se instale una directamente sobre la otra.
- 4E. Guía de caja** - Para uso con las cajas de repisa opcionales. Se fija solamente al poste del frente con tornillos de 1/4"-20 x 1-1/4" y tuercas. Se necesitan dos guías para cada repisa.
- 4F. Abrazadera de anclaje en el piso** - Se fija a la brida posterior de los postes con tornillos de cabeza segmental de 1/4"-20 x 3/4" y tuercas hexagonales. Si es necesario, atornille la pestaña vertical a cada poste de caja o a un poste angular sencillo o doble.
- 4G. Soporte lateral de repisa** - Se atornilla al poste frontal y al poste posterior con tornillos de cabeza segmental de 5/16"-18 x 1-1/4" y tuercas hexagonales. Use dos tornillos y tuercas para cada soporte. Instálolo con la brida en la parte superior del soporte. La brida del soporte debe quedar hacia la parte interior de la unidad.
- 4H. Soporte de repisa de clase 3** - Colóquelo sobre el soporte de la repisa lateral, debajo de la repisa, corriendo de izquierda a derecha y aproximadamente en la mitad de la distancia entre el frente y la parte posterior, con los extremos de las bridas contra la parte inferior de la repisa. Coloque la repisa con el soporte encima del soporte lateral de la repisa y engánchelo en la ranura del soporte lateral.
- 4I. Refuerzos angulares para las esquinas** - Para uso con los postes de caja y las repisas de bridas convencionales. Coloque el refuerzo sobre el poste de caja y atorníllelo con tornillos de cabeza segmental de 5/16"-18 x 1-1/4" y tuercas hexagonales pulidas. Atornille las bridas izquierda y derecha a las repisas respectivas. Use dos tornillos de máquina de 1/4"-20 x 1/2" con cabeza cónica achatada y tuercas hexagonales para cada brida.
- 4J. Refuerzos angulares para las esquinas** - Para los postes angulares. Coloque el refuerzo entre el poste angular y la repisa. Atornille el refuerzo al poste con dos tornillos de cabeza segmental de 1/4"-20 x 1/2" y tuercas hexagonales. Atornille el refuerzo a la repisa con un tornillo de cabeza segmental de 1/4"-20 x 1/2" y tuercas hexagonales. Para todos los tornillos, use los agujeros alineados más separados de la esquina.
- 4K. Panel acabado del extremo** - Todas las piezas de ensamblaje son tornillos de cabeza segmental de 1/4"-20 x 1-1/4" y tuercas. Atornille las tres abrazaderas en forma de «Z» (Pieza No. 18100) al cuerpo del poste de caja, cerca del extremo superior e inferior y en el medio. Deslice la brida de retorno del panel del extremo por debajo de la abrazadera «Z» y coloque la brida posterior detrás del poste. Atornille la brida posterior al poste cerca del extremo superior e inferior y en el medio.

## Accessoires pour rayonnages Clipper



- 4A. Devants de bacs pour montant avant** – Les devants de bacs d'une hauteur de 1 po. et 2 po. se fixent au devant de la tablette à l'aide de boulons de 1/4 po.-20 X 1 1/4 po. et d'écrous. Les devants d'une hauteur de 3 po. exigent la pose de clips de devant de bac de chaque côté. Caler les clips dans les fentes latérales du montant et introduire le devant de bac.
- 4B. Embase avant** – Se fixe à la tablette inférieure à l'aide de boulons de 1/4 po.-20 X 1 1/4 po. et d'écrous. Lorsque l'embase est combinée à des montants à profilé cornière à l'avant, les extrémités de l'embase avant se glissent entre la tablette et le montant.
- 4C. Porte-étiquette** – Se fixe au rebord avant de la tablette à l'aide de boutons de fixation en plastique.
- 4D. Séparation pour tablette** – Assembler ourlet vers l'avant. Enfoncer les boutons de fixation en plastique à travers la séparation et les trous de la tablette. Chaque fixation sert pour deux séparations lorsque celles-ci sont disposées directement l'une au-dessus de l'autre.
- 4E. Glissière à boîte** – S'utilise avec les boîtes d'étagère en option. Se fixe au montant avant seulement à l'aide de boulons de 1/4 po.-20 X 1 1/4 po. et d'écrous. Deux glissières requises par tablette.
- 4F. Clip d'ancrage au plancher** – Se fixe au rebord arrière des montants à l'aide de boulons à tête bombée de 1/4 po.-20 X 3/4 po. et d'écrous hexagonaux. Le cas échéant, boulonner l'onglet vertical à chaque montant en profilé fermé, ou montant à cornière simple ou double.
- 4G. Support latéral de tablette** – Se boulonne aux montants avant et arrière à l'aide de boulons à tête bombée de 5/16 po.-18 X 1 1/4 po. et d'écrous hexagonaux. Utiliser deux boulons et écrous par support. Assembler avec le rebord au haut du support, le rebord du support face à l'intérieur de l'étagère.
- 4H. Support de tablette de catégorie 3** – Placer sur le support latéral de tablette, sous la tablette, dans le sens allant de gauche à droite, environ à mi-chemin entre l'avant et l'arrière, les extrémités à rebord contre le dessous de la tablette. Placer la tablette avec le support sur le support latéral de tablette et introduire le support dans la rainure du support latéral de tablette.
- 4I. Renforts d'angle** – À utiliser avec des montants en profilé fermé et des tablettes à rebord conventionnelles. Placer le renfort sur le montant en profilé fermé et boulonner à l'aide d'un boulon à tête bombée de 5/16 po.-18 X 1 1/4 po. et un écrou hexagonal usiné. Boulonner les rebords de gauche et de droite aux tablettes correspondantes. Utiliser deux vis à métaux à tête cylindrique à dépouille de 1/4 po.-20 X 1/2 po. et des écrous hexagonaux pour chaque rebord.
- 4J. Renforts d'angle** – Pour les montants en profilé cornière. Placer le renfort entre le montant en profilé cornière et la tablette. Boulonner le renfort au montant à l'aide de deux boulons à tête bombée de 1/4 po.-20 X 1/2 po. et d'écrous hexagonaux. Le boulonner à la tablette à l'aide d'un boulon à tête bombée de 1/4 po.-20 X 1/2 po. et d'un écrou hexagonal. Pour tous les boulons, utiliser les trous qui s'alignent et qui sont les plus éloignés du coin du renfort.
- 4K. Panneau d'extrémité usiné** – Toutes les fixations fournies sont des boulons à tête bombée de 1/4 po.-20 X 1 1/4 po. et des écrous hexagonaux. Boulonner les trois clips en forme de Z (référence n° 18100) au corps du montant à profilé fermé près du haut et du bas, ainsi qu'à mi-hauteur. Glisser le rebord de retour du panneau d'extrémité sous le clip en Z et placer le rebord arrière derrière le montant. Boulonner le rebord arrière au montant près du haut et du bas, ainsi qu'à mi-hauteur.

### CAUTION

It is the responsibility of the persons assembling the shelving to properly install all components and hardware as specified in these instructions and any accompanying drawings for specific installations.

- Install all required Side and Back Sway Braces
- Install Foot Plates and Shims if required
- Tighten all hardware securely

### CUIDADO

Las personas que armen las unidades de repisas son responsables de instalar todos los componentes y herrajes en la forma especificada en estas instrucciones y en cualquier dibujo que se acompañe para detallar instalaciones específicas.

- Instale todos los refuerzos contra oscilaciones requeridos para los lados y la parte posterior de la unidad.
- Instale placas para los pies y láminas de nivelación si son requeridas.
- Apriete bien todos los herrajes.

### ATTENTION

Il incombe aux personnes chargées d'assembler le rayonnage de poser correctement les composants et la quincaillerie, tel que stipulé dans les présentes directives et dans tous les dessins annexés pour les installations particulières.

- Installer tous les étais latéraux et arrière requis
- Installer les plaques d'appui et cales si requises
- Bien serrer tous les éléments d'assemblage